

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

СКОБЫ

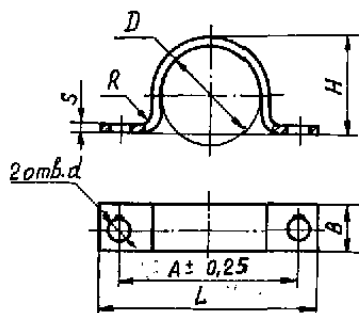
Конструкция и размеры

ОКП 68 9630

ОСТ 4Г 0.866.003

Редакция I-75

1. Настоящий стандарт распространяется на скобы, применяемые для крепления кабелей, жгутов и проводов.
2. Конструкция, размеры, масса и обозначение скоб должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры

Обозначение скоб				
стальных			из алюминиевого сплава	
с цинковым покрытием	Применяемость	с кадмиевым покрытием	Применяемость	с окисным покрытием
			Применяемость	Применяемость
АИСТ.745461.007		АИСТ.745461.007-13		АИСТ.745461.007-26
-01		-14		-27
-02		-15		-28
-03		-16		-29
-04		-17		-30
-05		-18		-31
-06		-19		-32
-07		-20		-33
-08		-21		-34
-09		-22		-35
-10		-23		-36
-11		-24		-37
-12		-25		-38
-39		-40		-41
-42		-43		-44

Примечание. Для определения масс скоб из алюминиевого сплава коэффициент 0,356.

в мм

A	R	B (пред. откл. ±15)	D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. Н13)	H	L	S	Масса 1000 шт. стальных скоб, кг
21	1,5	8	10	3,4	9	27	1,0	2,00
24			12		11	32		3,20
28			15		14	36		4,60
30			18		16	39		4,90
32			20		18	41		5,40
34			22		20	46		5,70
38			25		23	50		6,20
40			28		26	52		6,80
48			32		30	58		7,40
52			36		34	62		12,80
56	2,0	15	40	4,5	36	68	1,5	14,00
62			45		41	72		15,30
68			50		46	78		16,80
16	1,5	8	6	3,4	6	22	0,8	1,50
19			8		8	25	1,0	1,70

сплава значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на

ОСТ 4Г 0.866.003  
С. 4 Редакция I-75

Пример записи в конструкторской документации и при заказе скобы  
D = 18 мм, из стали марки 10, с покрытием Ц15.хр:

Обозначение	Наименование
АИСТ.74546Г.007-03	Скоба 18-10-Ц15.хр ОСТ 4Г 0.866.003

То же, из стали марки 10, с покрытием Кд2Г.хр:

Обозначение	Наименование
АИСТ.74546Г.007-16	Скоба 18-10-Кд2Г.хр ОСТ 4Г 0.866.003

То же, из алюминиевого сплава Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.нхр:

Обозначение	Наименование
АИСТ.74546Г.007-29	Скоба 18-Д16.А.М-Ан.Окс.нхр ОСТ 4Г 0.866.003

3. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение и гарантии изготовителя - по ГОСТ 17019-78.